

ICS 37.020  
N 30



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26597—2011

GB/T 26597—2011

## 光学纤维传像元件试验方法

Testing method of fiber optic devices for image transmission

中华人民共和国  
国家标准  
光学纤维传像元件试验方法  
GB/T 26597—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字  
2011年11月第一版 2011年11月第一次印刷

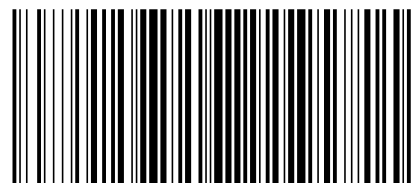
\*

书号: 155066·1-43686 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26597-2011

2011-06-16 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                 |   |
|-----------------|---|
| 前言 .....        | I |
| 1 范围 .....      | 1 |
| 2 规范性引用文件 ..... | 1 |
| 3 术语和定义 .....   | 1 |
| 4 试验方法 .....    | 4 |

- b) 用具有规定光谱特性的朗伯光源,在规定的距离处垂直照射刀口和光学纤维传像元件端面的规定区域,在该区域上获得满足要求的均匀朗伯光;
- c) 按规定程序与操作方法,调节符合要求的、具有大数值孔径的显微物镜,使得在像面位置获得经光学纤维传像元件另一端面输出的清晰刀口像;
- d) 在像面位置平面内用规定的扫描狭缝沿垂直于刀口的方向,对该刀口像扫描,并用具有规定光谱灵敏度的测试系统测试刀口像通过扫描狭缝的光强分布;
- e) 以测得的光强最大值为 100%,随着扫描狭缝位置坐标的变化,将相对光强降到 50%时的位置定为坐标原点,所测得的各个不同坐标下用百分比值表示的相对光强(%)即是对应的刀口响应分布值。

#### 4.19 橘皮状、擦伤、残留物、污斑、带状阴影、裂纹、破边、雾状外观质量

##### 4.19.1 试验工具

投影仪、显微镜或放大镜。

##### 4.19.2 试验程序

观察光学纤维传像元件表面质量。

---

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国光学和光子学标准化技术委员会(SAC/TC 103)归口。

本标准主要起草单位:山西长城微光器材股份有限公司、中国计量学院、北京理工大学、上海理工大学。

本标准主要起草人:庄松林、倪国强、王玲玲、张淑琴、刘秀琴、高雅允、吕正中、金尚忠、陈斌赞、董前民、陈钢。